



FLORES SANCHEZ LEA

RUC 10465979327

HEROES DEL CENEPa 1508 , BAGUA , BAGUA -  
AMAZONAS

admin@gmail.com

948736975

NOTA DE VENTA

NV01-00000317

|                          |                   |
|--------------------------|-------------------|
| F. Emisión:              | 2026-07-25        |
| Cliente:                 | Clientes - Varios |
| Doc.trib.no.dom.sin.ruc: | 99999999          |
| Dirección:               | , , -             |
| Vendedor:                | Botica            |

| CANT. | UNIDAD | DESCRIPCIÓN                                                                                 | P.UNIT | TOTAL |
|-------|--------|---------------------------------------------------------------------------------------------|--------|-------|
| 1     | NIU    | LECHE DE MAGNESIA PHILLIPS<br>KIDS SABOR DURAZNO 400<br>mg/ 5 mL - MEDIFARMA S.A.<br>Unidad | 10.00  | 10.00 |
| 1     | NIU    | XEROXZANIDA® 100 mg/ 5<br>mL - DROGUERIA TOBAL<br>S.A.C. Unidad                             | 35.00  | 35.00 |

**OP. EXONERADAS: S/ 45.00**

**TOTAL A PAGAR: S/ 45.00**

**PAGOS:**

- 25/07/2026 - Efectivo - S/ 45

**SALDO: S/ 0.00**